

DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD DE LA UE

Distribuidor:	JBM CAMPLLONG, S.L.
Dirección:	CIM La Selva – Crta. Aeroport Km 1.6 Nave 2.2, 17185 Vilobi d'Onyar, Girona
CIF (número de IVA):	B17419292
Descripción del producto:	LÁMPARA LED PORTÁTIL CON BASE IMANTADA ARTICULADA - 300LM
Referencia del distribuidor:	54122

El objeto de esta declaración es conforme con las **directivas:**

EMC - 2014/30/EU

RoHS – **Directiva 2011/65/UE del Parlamento Europeo y del Consejo** sobre restricciones a la utilización de determinadas sustancias peligrosas en aparatos eléctricos y electrónicos (RoHS), **modificada por la Directiva Delegada (UE) 2015/863.**

Y las siguientes **normas:**

EMC:
EN IEC 55015:2019+A11:2020
EN 61547:2009

RoHS:

La verificación analítica de las sustancias restringidas se ha realizado mediante ensayo de cribado XRF y análisis químico húmedo, conforme a la serie de **normas IEC 62321**, según **Test Report No. EY201123047CE001**, emitido por **EMTEK (Guangzhou) Co., Ltd.**, de fecha 30 de noviembre de 2020, con resultado **COMPLIES**.

Declaración de responsabilidad:

Por la presente confirmamos que la información proporcionada es exacta y correcta.

Firmado por:
Eduard Godoy
CEO



Fecha: 21/02/2026